

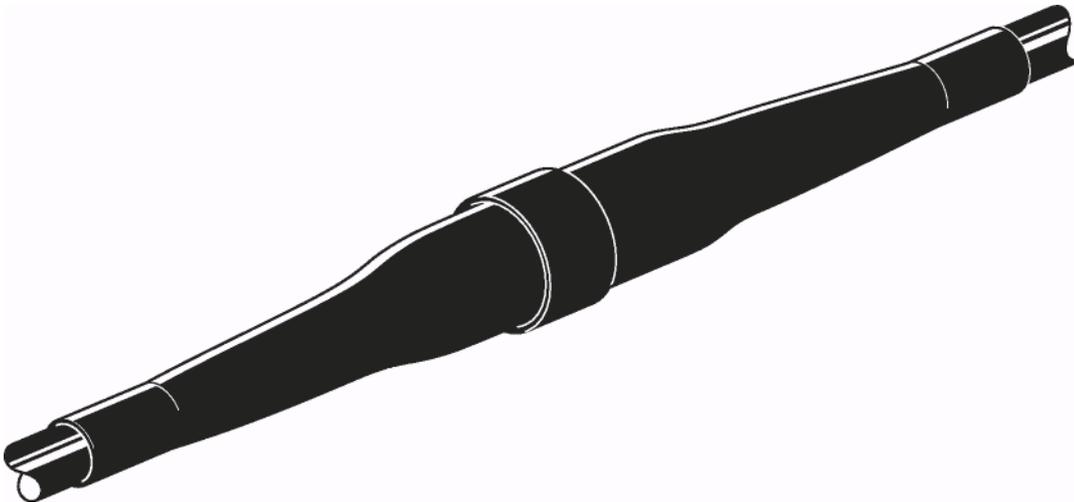
Соединительная муфта SOJ CSS 12-24 кВ

ABB

В комплекте с трубкой
холодной усадки и винтовыми
соединителями для жилы и
проводок экрана

ABB Kabeldon

4290.4861-01



2147

Сентябрь 2002

Натяжная муфта

Основные замечания

Внимательно прочитать все инструкции по монтажу перед началом работы.

Данная арматура должна быть смонтирована компетентным персоналом, знакомым с кабелями, арматурой и техникой безопасности выполнения работ.

Данные инструкции по монтажу предназначены быть руководством для надлежащего монтажа и являются заменой соответствующего обучения и опыта безопасного выполнения работ.

ET = Электрическая лента должна быть намотана с половинным перекрытием.

Если кабель имеет сшитый экран по изоляции, он может быть легко удален с помощью разделочного инструмента. Нет необходимости шлифовки. По изоляции должен быть наложен тонкий слой пасты.

Советы!

Корпуса соединительных муфт могут быть предварительно расширены, максимум за 5 часов до монтажа.

Важно содержать все части в чистоте. Картонная упаковка предназначена быть поверхностью компоновки и нижней картонной рабочей поверхностью.

Для кабелей с поперечной герметизацией от влаги используют WIM и RULLE. Вы можете купить резиновый бандаж "RULLE" отдельно, чтобы ремонтировать, например, поврежденные кабели.

Для соединения 1-жильного кабеля с 3-жильным кабелем используются STOP и RULLE.

Проверьте диаметр СПЭ-изоляции рулеткой из объема поставки. См. маркировку соединительной муфты.

Примечание!

Трубка холодной усадки требует большего времени усадки при температурах ниже 8°C. Чтобы уменьшить время усадки, рекомендуется немного нагреть трубку поверх мастики с помощью, например, давления руки.

Кабельный экран по изоляции может иметь различную конструкцию:

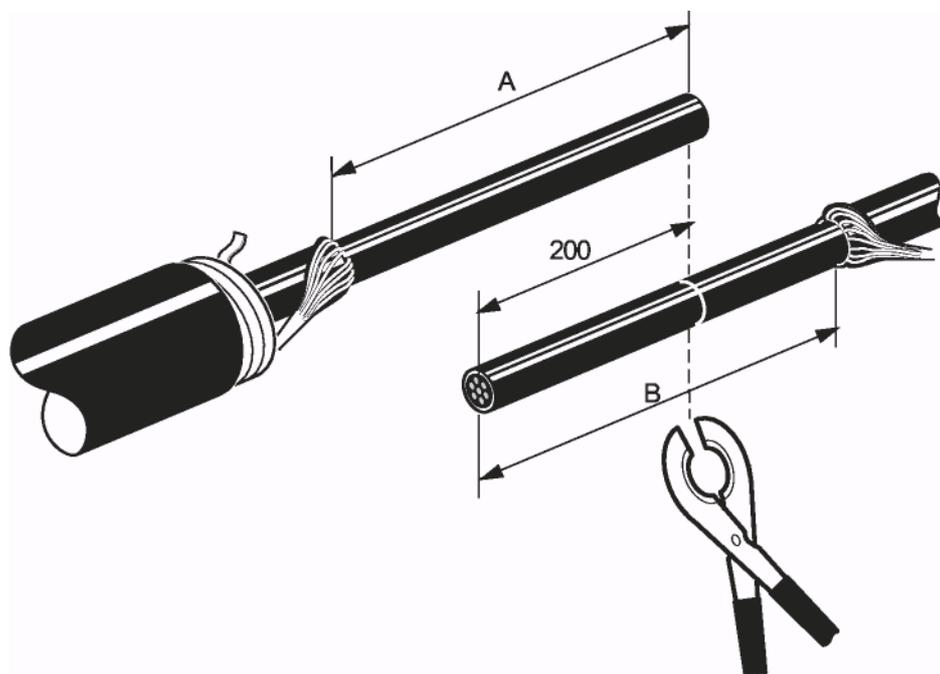
- Экструдированный экран по изоляции срывается двумя половинами или назад спиралью.
- Углеродистая лента, со слоем графита внизу, должна быть раскручена. Графит должен быть тщательно отчищен растворителем и, после того, обработан наждачным полотном до тех пор, пока весь графит не будет удален.
- Сшитый экран по изоляции должен быть удален с помощью специальных инструментов.

Заземление плюс наружные оболочки

Экран из медной ленты: см. отдельные инструкции по монтажу в соответствующем комплекте JSA. Алюминиевая фольга + медный проволочный экран: см. отдельные инструкции по монтажу в комплекте WIM. Кабели с бронированием: см. отдельные инструкции по монтажу в комплекте ARM. Соединительно-переходная муфта с 3-жильного кабеля на одножильный кабель: см. отдельные монтажные инструкции в STOP комплекте.

1. Надеть трубку холодной усадки на кабель А. Повернуть ленту натяжения к соединительной муфте.

Перекрыть кабель на 200 мм. Удалить наружную оболочку согласно размерам, данным в таблице.



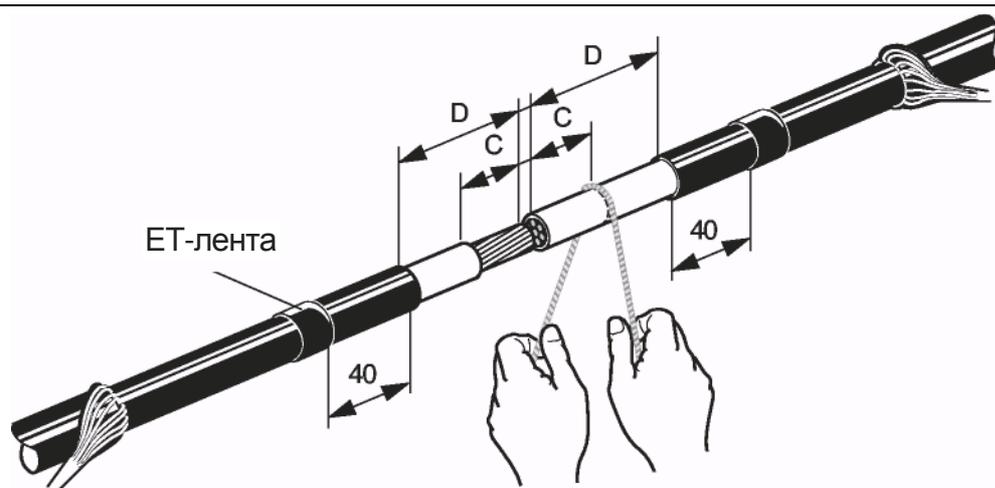
2178

SOJ	Разделочные размеры для 12 кВ, мм		
Тип	Размер	Кабель А	Кабель В
121-1 70 CSS	50-70	500	550
122-1 150 CSS	95-150	510	550
123-1 240 CSS	185-240	560	590
124-1 400 CSS	300-400	670	600
125-1 630 CSS	500-630	750	630
SOJ	Разделочные размеры для 24 кВ, мм		
Тип	Размер	Кабель А	Кабель В
241-1 70 CSS	50-70	520	570
242-1 150 CSS	95-150	560	590
243-1 240 CSS	185-240	670	600
243-1 300 CSS	300	670	600
244-1 400 CSS	400	750	630
244-1 630 CSS	500-630	750	630

2. Удалить экран по изоляции до размера D, приведенного в таблице ниже.
Удалить изоляцию до размера C. Сделать маркировку электроизоляционной лентой ET на 40 мм от края экрана по изоляции.

SOJ 12 кВ	Расстояние в мм.		Размер	Момент вращения
Тип	D	C	мм ²	Нм
121-1 70 CSS	130	50	50-70	15
122-1 150 CSS	140	55	95-150	20
123-1 240 CSS	150	85	185-240	30
124-1 400 CSS	185	85	300-400	40
125-1 630 CSS*)	190	105	500-630	45
SOJ 24 кВ	Расстояние в мм.		Размер	Момент вращения
Тип	D	C	мм ²	Нм
241-1 70 CSS	140	50	50-70	15
242-1 150 CSS	150	55	95-150	20
243-1 240 CSS	180	85	185-240	30
243-1 300 CSS	190	85	300	40
244-1 400 CSS	190	85	400	40
244-1 630 CSS*)	190	105	500-630	45

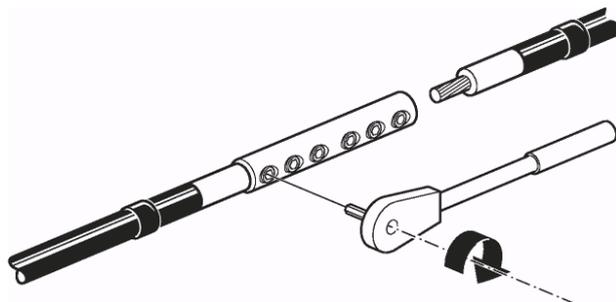
*) При соединении жил 500 мм² использовать болты из объема поставки 4234.0291 .0 в винтовом соединителе.



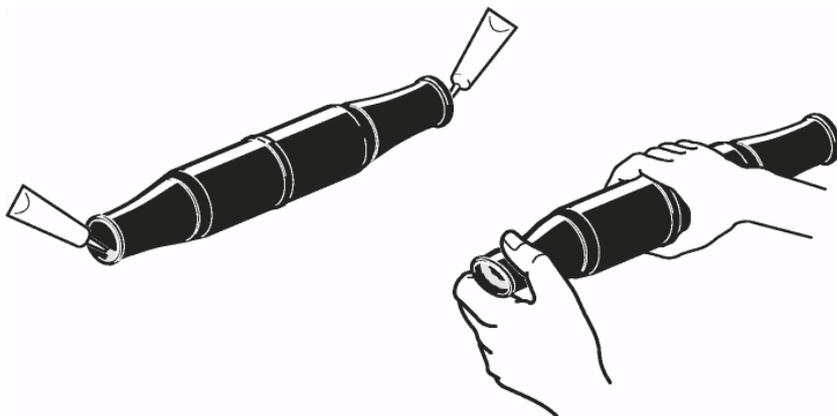
3. Смонтировать винтовой соединитель на более длинном кабеле (А). Начинать ближе к изоляции и использовать правый момент вращения в соответствии с таблицей на стр. 5.

2153

Кабель А

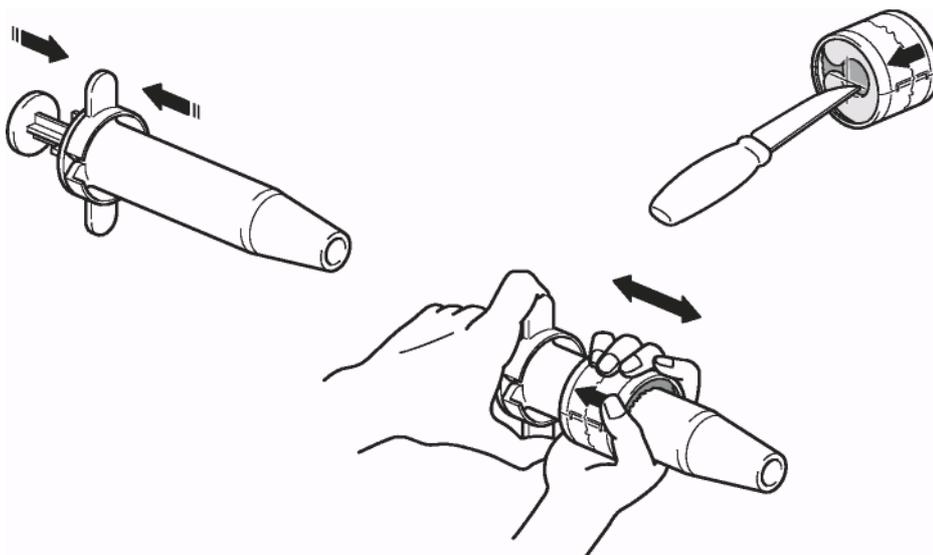


4. Смазать трубку внутри, опорожнив по одному тюбику на каждый конец. Распределить смазку внутри с помощью сжатия концов вместе.



1770

5. Вставить поршень в инструмент для расширения. Сделать отверстие в кольце смазки. Смазать инструмент расширения с помощью проталкивания смазки вдоль трубки и обратно. Повернуть смазывающее кольцо вправо. Обратить



внимание на стрелки.

6. Надвигать соединительную муфту, пока она не достигнет дна инструмента расширения. Удерживать ушки инструмента расширения. Протянуть поршень. Та же самая процедура должна быть выполнена на другом конце соединительной муфты.

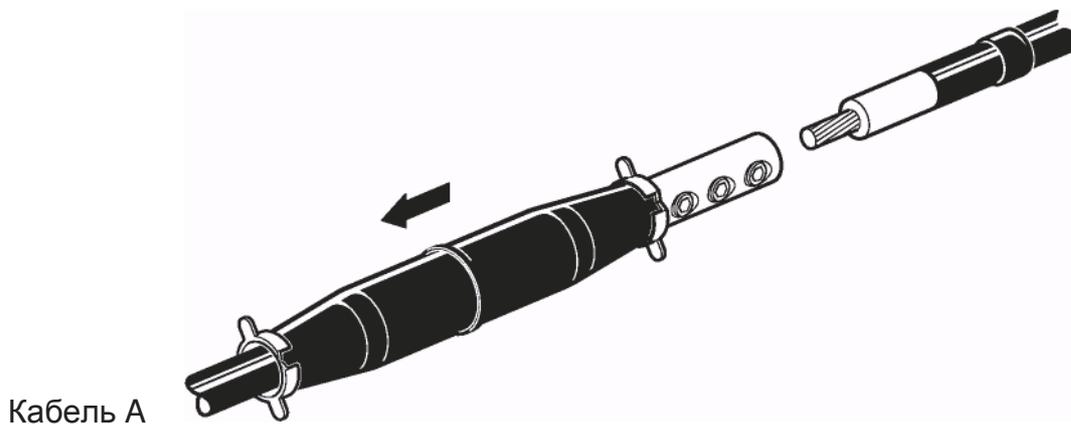
1736,
1737

7. Наложить толстый слой изоляционной пасты поверх края экрана по изоляции кабеля А. Если кабель имеет сшитый экран по изоляции, см. стр. 2.



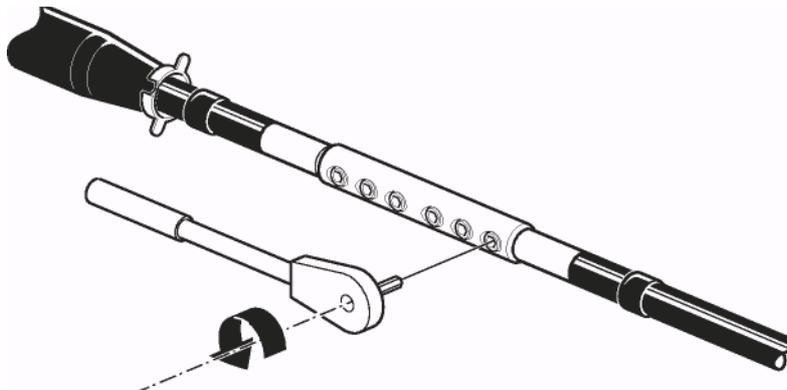
1829

8. Протолкнуть соединительную муфту на кабеле до места монтажа соединителя (кабель А).



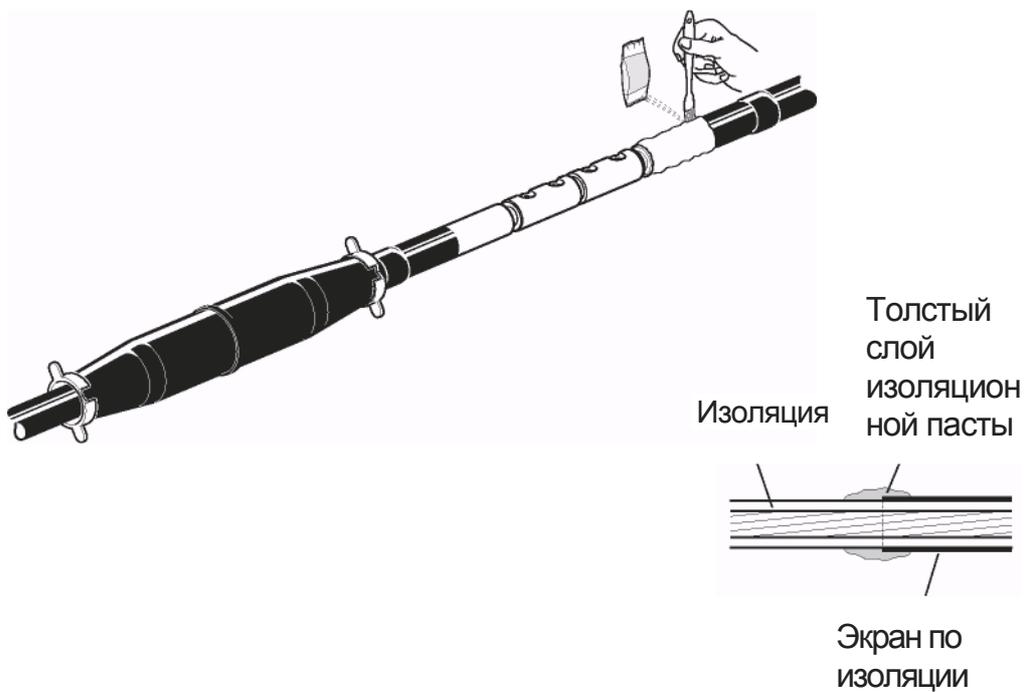
2155

9. Установить винтовой соединитель на другом кабеле (В).
Начинать как можно ближе к изоляции и использовать правый момент вращения в соответствии с таблицей на стр. 5.

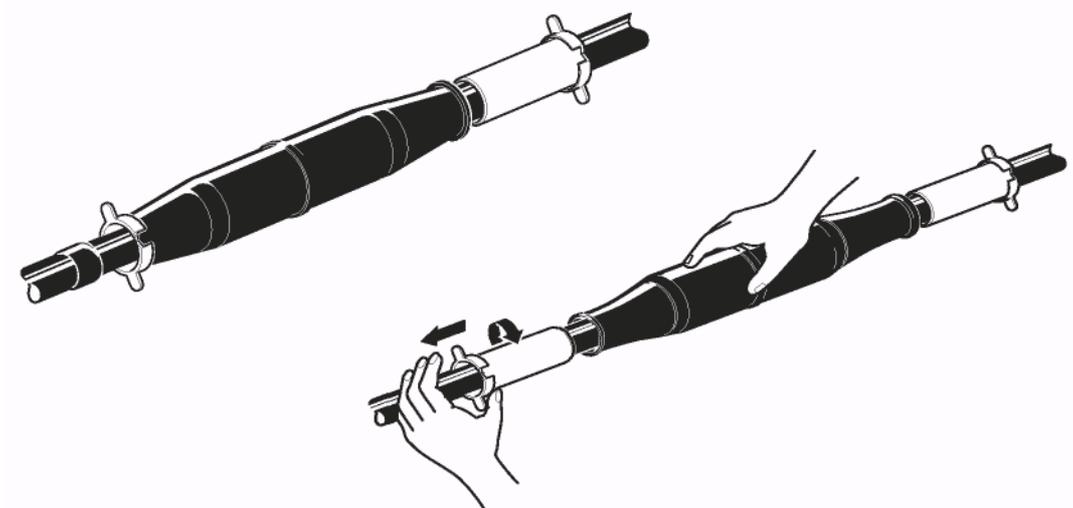


3932

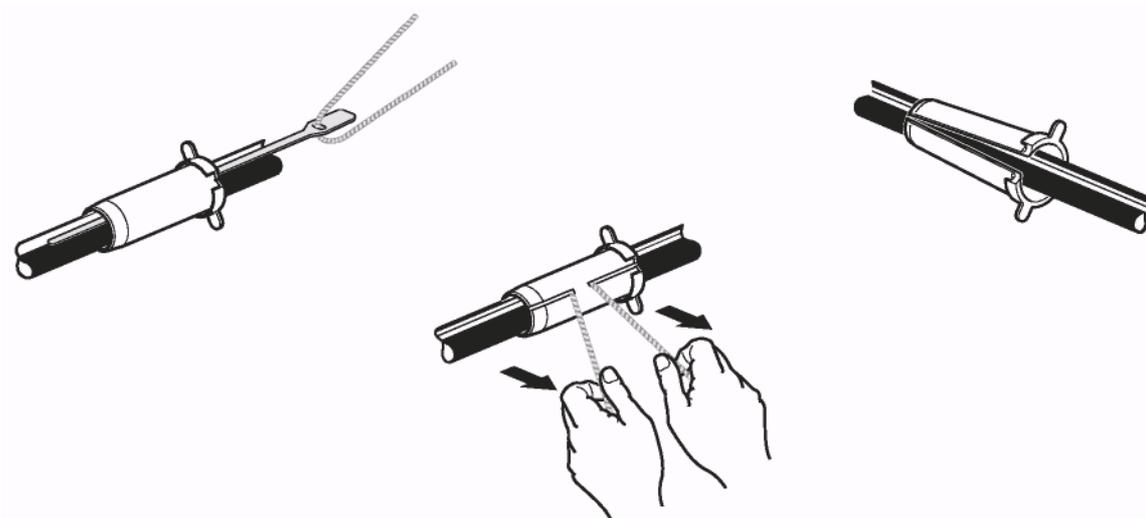
10. Наложить толстый слой изоляционной пасты поверх края экрана по изоляции кабеля В. Если кабель имеет сшитый экран по изоляции, см. стр. 2.



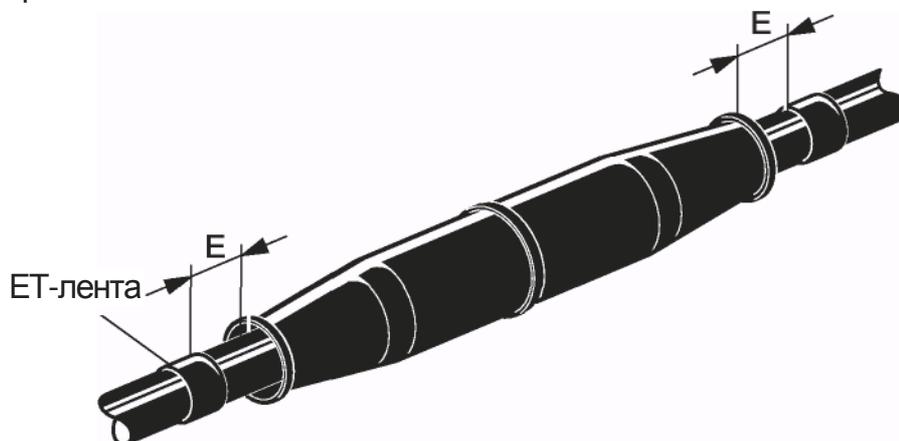
11. Центрировать соединительную муфту между маркировками ET- ленты. Вращая, стянуть трубки расширения.

1742,
1743

12. Вставить разделяющую нить в трубку расширения, используя специальное приспособление. Сломать трубку с помощью быстрого рывка. Согнуть трубку и удалить ее.

1744,
1745,
1746

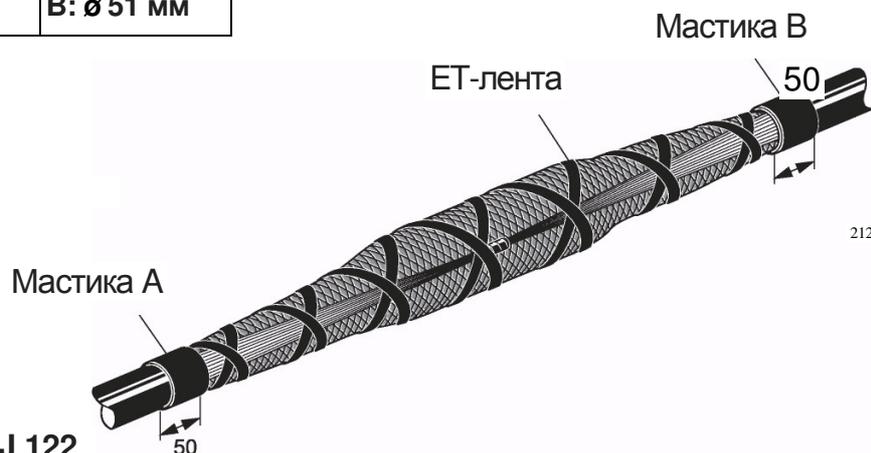
13. Центрировать соединительную муфту так, чтобы расстояние E было бы одинаково с обеих сторон.



2158

14. Намотать медную сетку один раз с перекрытием 10 мм. Соединить проволоки экрана, и намотать несколько витков ЕТ- ленты поверх соединителя. Намотать ЕТ- ленту один раз назад и вперед поверх медной сетки. Намотать минимум два слоя мастики поверх концов наружной оболочки. Диаметр должен превысить размер А и В в таблице.

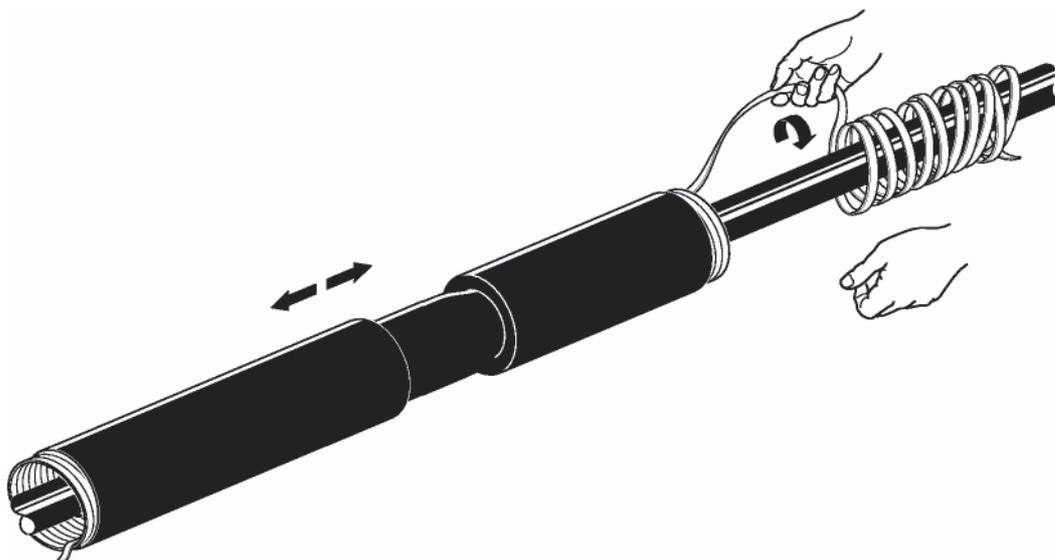
121-1	A: \varnothing 33 мм	B: \varnothing 33 мм
122-1	A: \varnothing 33 мм	B: \varnothing 33 мм
123-1	A: \varnothing 43 мм	B: \varnothing 51 мм
124-1	A: \varnothing 43 мм	B: \varnothing 51 мм
125-1	A: \varnothing 43 мм	B: \varnothing 51 мм
241-1	A: 43 мм	B: \varnothing 51 мм
242-1	A: \varnothing 43 мм	B: \varnothing 51 мм
243-1	A: \varnothing 43 мм	B: \varnothing 51 мм
244-1	A: \varnothing 43 мм	B: \varnothing 51 мм



2127

15. SOJ 121 и SOJ 122

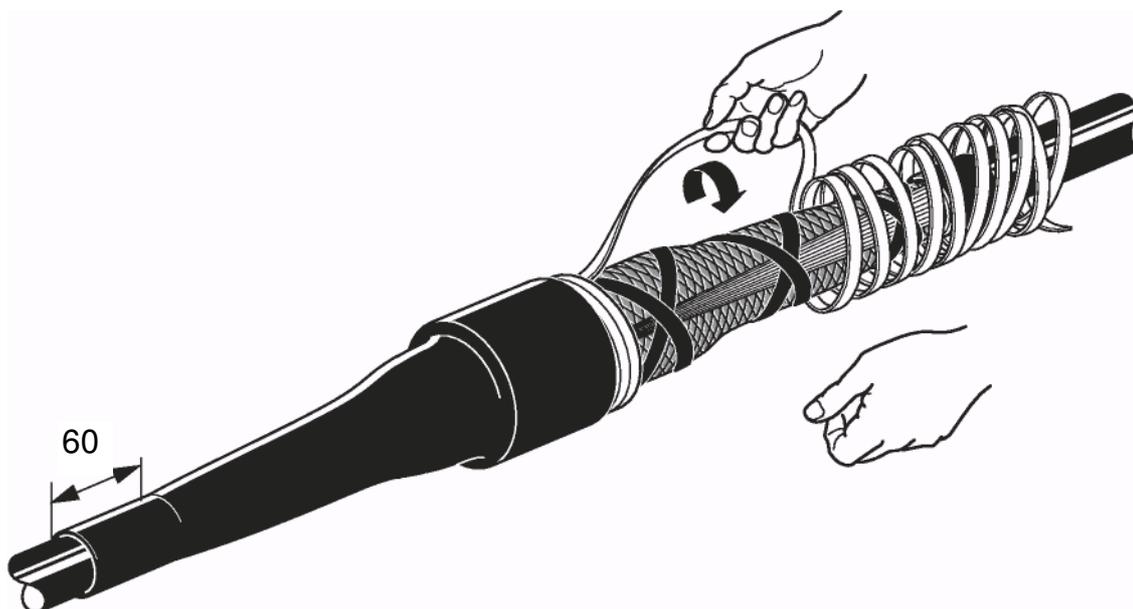
Центрировать трубку холодной усадки поверх соединительной муфты. Начинать усаживать одну сторону с помощью натягивания и наматывания пластмассовой спирали против часовой стрелки вокруг кабеля. Усадить противоположную сторону тем же самым способом. Продолжить до п.19.



2148

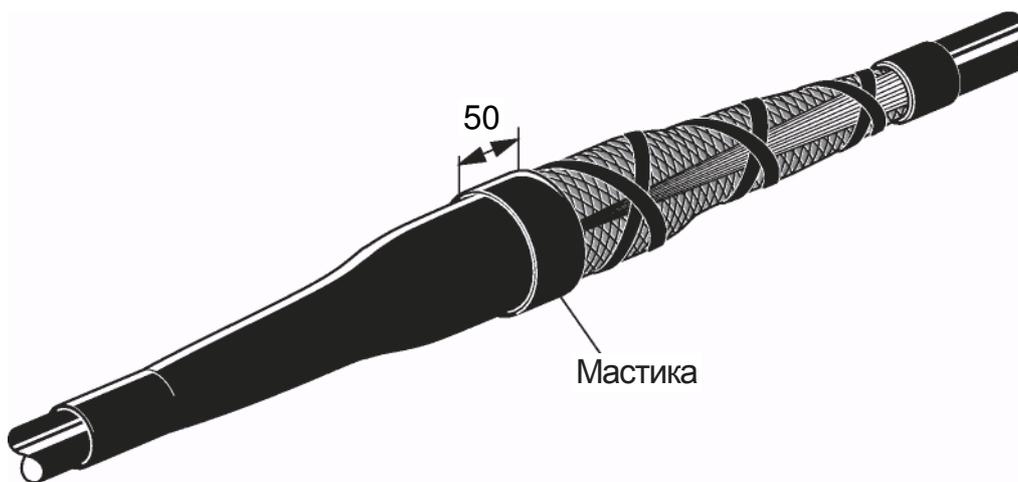
16. SOJ123-SOJ244

Начать с меньшей трубки. Повернуть трубку по часовой стрелке и тянуть спираль до начала усадки. Начать на 60 мм от края наружной оболочки. Продолжить с помощью вытягивания и наматывания пластмассовой спирали против часовой стрелки вокруг кабеля.



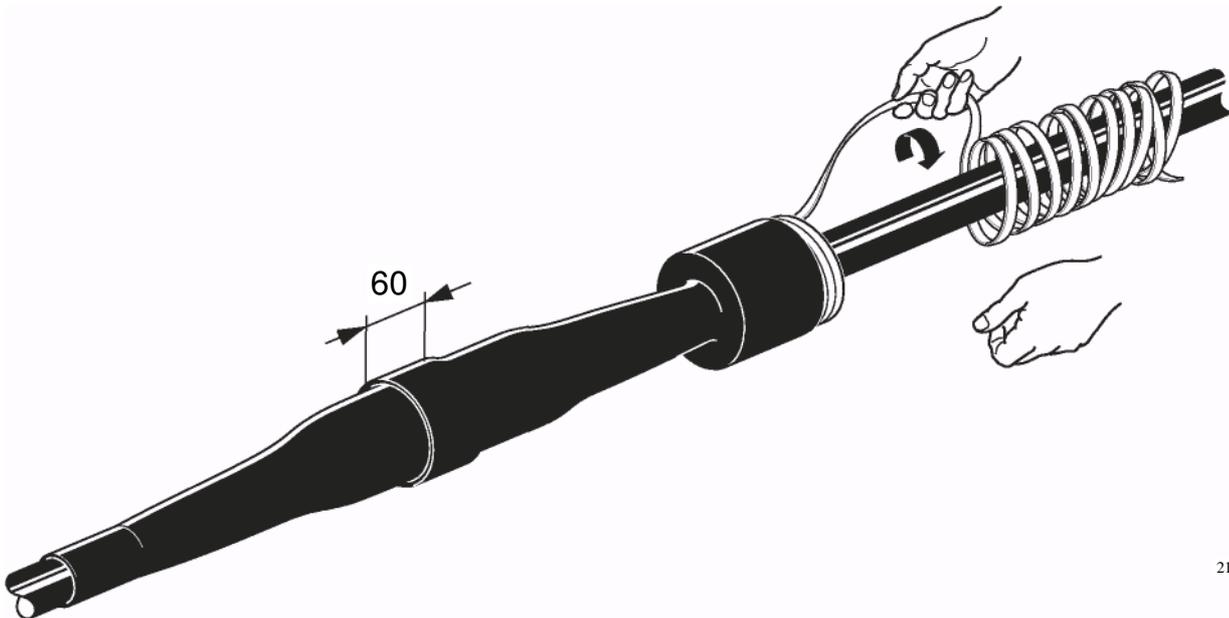
2128

17. Намотать два слоя мастики вокруг трубки.



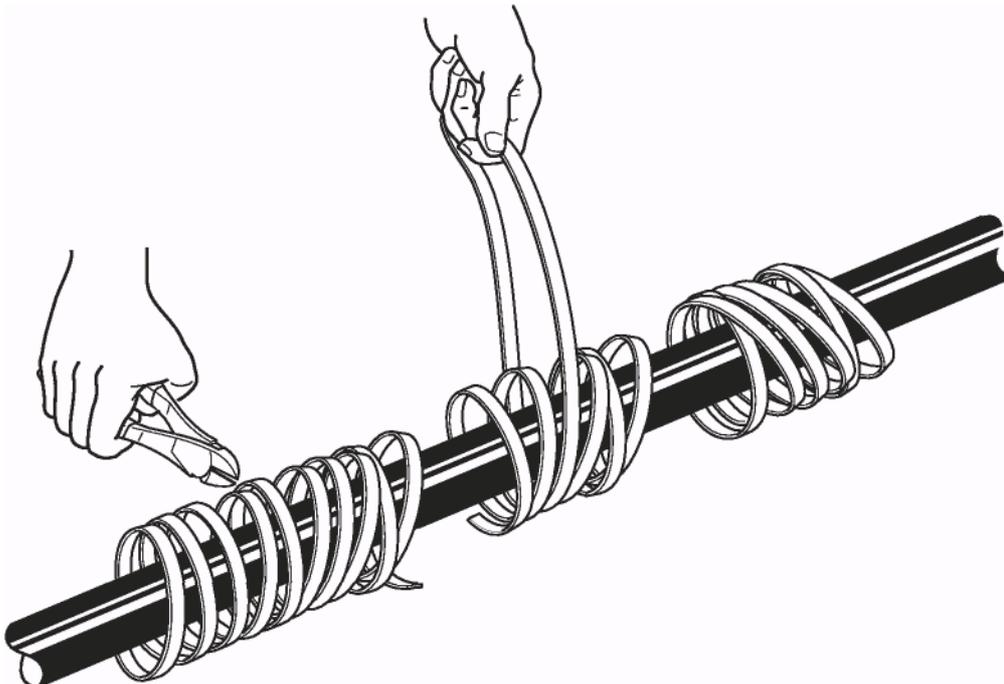
2145

18. Установить большую трубку с 60 мм перекрытием на меньшую трубку.



2146

19. Пластмассовая спираль удаляется разрезанием ее на маленькие части. Взять кусок в середине и стянуть его.



2151